

アルファシステム工法

NETIS 登録工法 **KK-110032-A**

# αFG 80N

ALPHA SYSTEM METHOD



■ 上空制限下  
狭小地

■ パワフル施工

油圧オーガ装着で高いトルク値での  
施工が可能です。

■ 営業線軌道内や  
近接地

■ 施工管理装置  
完備

■ 環境対応型

オフロード法2014年基準に  
適合

■ 緊急脱出装置  
完備

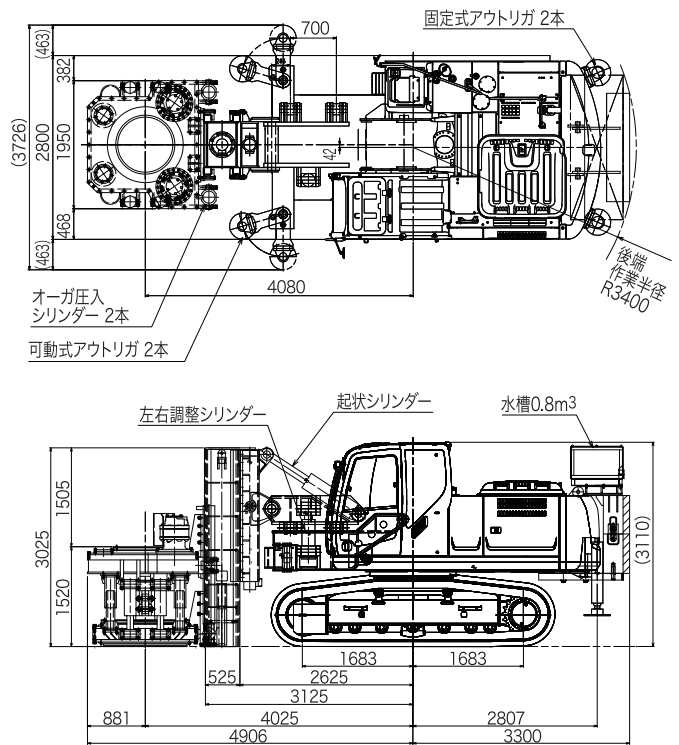
## ■ 工法特長

- ① 陸上部で4.0m、水上部で6.0m以上の空間があれば有効杭長3.0m以上の杭が圧入可能。
- ② 低振動・低騒音で、鋼管杭などの施工が可能。
- ③ 高いオーガトルクによる羽根付鋼管杭の施工が可能。

■ 機械諸元 (FG-80N)

		低速	中速	高速
オーガ 減速機	最大トルク	598.3kN・m (61.0tf・m)	448.7kN・m (45.8tf・m)	299.5kN・m (30.5tf・m)
	最高回転数	3.7min <sup>-1</sup>	5.0min <sup>-1</sup>	7.5min <sup>-1</sup>
オーガ 圧入装置	圧入側	圧入力	450.9kN (46.0tf)	
	速度	3.4M/min (24.6sec)		
引抜側	引抜力	704.9kN (71.9tf)		
	速度	2.2M/min (38.5sec)		
リーダスライド 装置	圧入力	252.4kN (25.7tf)		
	引抜力	352.7kN (35.9tf)		
最大鋼管杭径		φ800		
施工時概算質量 (鋼管含まず)		50.0ton	杭打機本体 30.5ton 付属品一式 19.5ton	
輸送時概算質量 (オーガ、後部ウエイト、水槽取外し)		30.5ton		

■ 機械外観図



■ 鋼管建て込み姿勢図

